

CONCRETO PARA SISTEMA INDUSTRIALIZADO MURO



DESCRIPCIÓN

Concreto aplicado para sistemas industrializados en la construcción de muros, en los que mediante el uso de formaleta metálica modulada, se construye una unidad de vivienda tipo, permitiendo la rotación diaria de la formaleta, acelerando el proceso de construcción con eficiente ocupación de personal.

BENEFICIOS

- Significativa disminución de tiempos de colocación.
- Alta cohesividad, fluidez adecuada y fraguado acelerado.
- Mayor uniformidad del concreto colocado en sitio.
- Su compactación se realiza con vibradores de inmersión en procesos rápidos y prácticos.
- Se consolida mejor alrededor del refuerzo, permitiendo una mejor adherencia con el mismo.
- Al ser acelerado eleva rendimientos en obra y aprovechamiento de los recursos.
- Disminuye tiempos de construcción, lo que resulta en una disminución de costos de obra.

USOS

- Muros en concreto de sistemas industrializados.

TRATAMIENTO DEL PRODUCTO

- El criterio de aceptación y rechazo del producto en la obra es el asentamiento, por lo tanto, se debe medir para cada viaje de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 396 (ASTM C143) dentro de los 15 minutos siguientes de la llegada del carro a la obra.
- Condiciones ambientales atípicas pueden afectar el fraguado y la ganancia de resistencia, por ende el tiempo para retirar la formaleta puede variar. Se recomien-

da realizar una inspección visual, si tiene dudas al respecto consulte con su asesor.

- No debe vibrarse la colocación debe ser ayudada con el golpeteo de martillo de caucho en la formaleta de abajo hacia arriba.
- Las resistencias iniciales de las muestras pueden variar dependiendo de las condiciones ambientales y de los cuidados en los procedimientos de laboratorio aplicados.
- El momento para descimbrar los elementos debe estar de acuerdo con el criterio del calculista (aproximadamente entre las 14 y 18 horas)
- Altas temperaturas, largas distancias de acarreo y demoras en el sitio de obra pueden resultar en una reducción de la fluidez y generar problemas en la colocación.
- La elaboración y curado de las muestras debe hacerse según NTC 550 (ASTM C31). El curado específicamente debe iniciarse antes de que transcurran 30 minutos después de retirados los moldes y permanecer completamente sumergidas en agua hasta la edad de falla.
- Las muestras de concreto se deben evaluar a la resistencia a la compresión de acuerdo con lo contenido en la norma NTC 673 (ASTM C39).
- Se debe cumplir con las normas, prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, curado, protección y control del concreto en obra.
- El concreto que haya empezado el proceso de fraguado no debe vibrarse, mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra.
- No se debe adicionar agua, cemento o aditivos (a excepción del acelerante) al concreto en la obra ya que esto alterará su diseño.

RECOMENDACIONES DE MANEJO

- El proceso de bombeo deberá realizarse por personal competente en esta actividad.
- Las personas que se encuentran en el proceso de colocación del concreto deben contar con todos los elementos de protección personal.
- Para evitar problemas de alergias o irritaciones durante la manipulación de este producto, deben utilizarse guantes, gafas, mascarilla y ropa adecuada que cubra brazos y piernas.
- En caso de sentir molestias por la manipulación, acuda o llame al médico.

CONCRETO SISTEMA INDUSTRIALIZADO ESPECIAL MURO			
UNIDAD		OBSERVACIONES	
Código		O-XXX-Y-Z-18-SS-1-3-000	
Norma		0	
Resistencia de especificación (XXX)	kg/cm ²	210-245-280-315-350-385-420	
Tamaño máximo nominal de la grava (Y)*	Pulgadas (milímetros)	3=	1/2 (12.5)
		2=	3/4 (19.1)
		1=	3/8 (9.5)
Origen de agregado (Z)		A=	Aluvial
		D=	Diabasa
		C=	Caliza
Edad de especificación	Horas	18	
Asentamiento de diseño (SS)	cm	18 ± 2.5	
		23 ± 2.5	
Variante		000	
Valores Agregados disponibles		000-001-004-009-012	
Tiempo de manejabilidad	horas	clima frío: 1.5 ± 0.5	
		clima caliente: 1.0 ± 0.5	
Tiempos de fraguado	horas	Inicial	
		clima frío: 6	
		clima caliente: 4	
		Final	
		clima frío: 8	
		clima caliente: 6	
Densidad	kg/m ³	2200 a 2550	
Contenido de aire	%	máximo 2%	

* Consulte con su asesor comercial los tamaños de grava disponibles.

La información contenida en este material es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica por parte de CEMEX PREMEZ-CLADOS DE COLOMBIA S.A., ni ninguna de las empresas vinculadas a CEMEX a nivel mundial. Las especificaciones técnicas señaladas no sugieren la utilización de ninguno de los productos en una obra o proyecto específico. Cada uno de los productos ofrecidos debe utilizarse bajo la recomendación y responsabilidad de un diseñador calificado para el efecto.